



# WT EXPANSION

## DESCRIPTION PRODUIT

WT EXPANSION est un joint hydroexpansif à base de copolymère AMPHIBIA en EPDM à haute résistance à la charge hydraulique qui crée une étanchéité optimale des joints de dilatation et de contraction, même endommagés, dans toute structure en béton armé.

Grâce à sa grande flexibilité, elle peut être appliquée même sur des structures particulièrement articulées ou irrégulières.



## APPLICATION PRODUIT

- Scellage des joints de dilatation et de retrait de tout type de structure en béton armé (locaux, espaces enterrés, rampes, canaux, bassins, piscines, etc.)
- Réalisation de joints étanches entre les éléments préfabriqués, en béton armé ou en métal, pour les opérations hydrauliques
- Réalisation des joints étanches de canalisations en béton armé, en métal

## AVANTAGES

- Parfaite étanchéité hydraulique
- Résistance élevée au chargement hydraulique
- Atoxicité et respect de l'environnement
- Grande flexibilité d'utilisation
- Application facile et rapide

## PRÉPARATION ET MISE EN ŒUVRE

Les surfaces de pose du profil doivent être sèches, propres et exemptes de poussière, d'huile, d'agent de décoffrage et de parties grossières.

Pour faciliter la pose, en particulier par des températures  $<15^{\circ}\text{C}$  et une humidité  $>60\%$ , appliquer temporairement une latte en bois (20 mm d'épaisseur) placée le long de la ligne de pose, fixée avec des clous pour faciliter et soutenir le profil jusqu'à ce qu'il soit collé.

Retirer ensuite la latte.

Procéder par secteurs en appliquant les barres individuelles de WT EXPANSION l'une après l'autre.

Utiliser l'adhésif BI MASTIC (voir la fiche technique correspondante) en présence de la latte de support.

**Sinon** utiliser l'adhésif ULTRABOND, bien mélanger avant utilisation et appliquer une couche fine et régulière de colle sur les deux surfaces avec une spatule à dents fines (1 mm) ou un pinceau.

Si la surface d'application est poreuse, appliquer une deuxième couche de colle lorsque la première a séché (10 à 30 minutes).

Procéder au collage du profil lorsque les surfaces des deux côtés sont sèches au toucher (10 à 30 minutes).



# WT EXPANSION

Placer le profil dans la bonne position et l'assembler à la surface en exerçant une forte pression à l'aide de coups de marteau.

Le temps de séchage peut varier en fonction du type de surface, de la quantité de produit utilisée et de la température ( $\geq +10$  °C) et de l'humidité ( $\leq 65$  %).

Les profils WT EXPANSION doivent être positionnés avec une couverture d'au-moins 10 cm de béton armé.

L'assemblage et le soudage entre les profilés doivent être effectués tête à tête à chaud (avec un pistolet à air chaud à 400 °C) ou par collage avec AKTI-VO 201 (voir la fiche technique correspondante).

Dans le cas d'un joint structurel à section ouverte, placer une couche de séparation appropriée à l'interface du joint, à l'intérieur du profil WT EXPANSION (vérifier l'ouverture initiale maximale en fonction de la section du profil choisi) ; sur la partie extérieure au profil WT EXPANSION, appliquer WT PANEL (voir la fiche technique et le schéma technique correspondants) en une ou plusieurs couches décalées entre elles jusqu'à atteindre l'ouverture initiale souhaitée, en imperméabilisant également l'interface du joint.

Regardez la vidéo du produit

**YOUTUBE VIDEO**



## Comment agit-il?

Au contact de l'eau, les profils WT EXPANSION peuvent s'hydrater jusqu'à la totale saturation du polymère hydrophile, en augmentant de 2 fois le volume initial.

Ceci assure l'étanchéité hydraulique parfaite aux joints structurels qui sont soumis à la charge hydrostatique.

Dans l'hypothèse que la présence d'eau ne soit pas constante, WT EXPANSION reste de manière stable de la dimension expansée.

Ce n'est que lorsqu'il est placé dans un environnement exempt d'humidité qu'il cède lentement les molécules d'eau absorbées, retrouvant ainsi sa taille d'origine.

En se trouvant de nouveau en contact avec l'eau, le phénomène d'expansion se reproduit avec les mêmes caractéristiques.

Ce phénomène peut être répété sans perte des caractéristiques d'expansion et de pression grâce à la stabilité chimique du produit.

## Guide au choix

Pour un usage correct des profils WT EXPANSION, il faut impérativement se rappeler que l'étanchéité hydraulique parfaite est en relation directe avec la pression exercée par ceux-ci sur les parois de confinement, puis par leur degré d'encastrement.

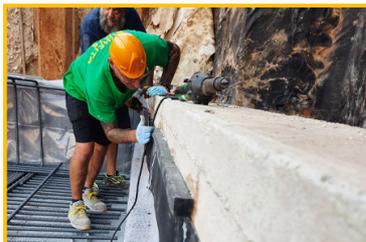
Un encastrement sur les profils hydro-expansifs WT EXPANSION doit être créé sur un côté pour empêcher, qu'avant leur regonflage ils puissent être expulsés à cause de la pression hydrostatique.

La dimension nécessaire du profil est choisie en fonction du mouvement linéaire maximum du joint (en considérant les phénomènes de retrait, les mouvements thermiques du béton et les éventuels tassements différenciés) et à l'ouverture initiale du joint que l'on souhaite créer en phase d'exécution.

Type de profil	Dimensions	Ouverture max initiale	Autres mouvements consécutifs jusqu'à une pression hydraulique de 100 KPa	Type d'emploi
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 min	Joints structurels
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Joints structurels



# WT EXPANSION



Références disponibles sur [www.volteco.com](http://www.volteco.com)

## EMBALLAGE ET STOCKAGE

Les profils WT EXPANSION sont emballés dans des boîtes qui contiennent:  
WT E 20.20 : contenu par carton 10,80 m = 9 barres de 1,20 m chacune.  
WT E 30.30 : contenu par carton 4,80 m = 4 barres de 1,20 m chacune.  
Stocker les produits dans un endroit sec à l'abri du soleil et de l'humidité.

## MISES EN GARDE - NOTES IMPORTANTES

Le joint doit être réalisé en garantissant que le profil reste engagé dans la coulée successive.  
Le profil WT EXPANSION doit être utilisé pour les structures d'une épaisseur à même de garantir une couverture minimum sur les côtés du produit manufacturé en béton armé de 10 cm.  
N.B.: Pour les installations en présence d'eau à concentration saline élevée, contacter le laboratoire Volteco pour les éventuels essais de prévention.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET TECHNIQUES

Spécifications	Valeurs
Poids spécifique	1,02 g/cm <sup>3</sup>
Température d'application	-15°C +50°C
Couleur	noir
Paramètres soumis au Contrôle de Qualité Interne	-
Dimensions	20x20 mm / 30x30 mm
Expansion en contact avec l'eau (7 jours)	> 200%
Étanchéité hydraulique sur joint de 10 mm	Aucun passage jusqu'à 400 kPa

## SÉCURITÉ

Consulter la Fiche des Données de sécurité correspondante.

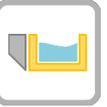
## COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Tous droits réservés.  
Les informations, images et textes contenus dans ce document sont la propriété exclusive de Volteco S.p.A.  
Peuvent changer à tout moment sans préavis.  
Les dernières versions de ce et d'autres documents (rubriques du cahier des charges, brochures, etc.) sont présentes sur le site [www.volteco.com](http://www.volteco.com).  
En cas de traduction, le texte peut contenir des imperfections techniques et linguistiques.

## NOTES LÉGALES

Note pour l'acheteur/installateur:  
Le présent document est mis à disposition par la société Volteco S.p.A. à titre purement indicatif et de support pour l'acheteur/applicateur.  
Ne tient pas compte des approfondissements nécessaires à effectuer selon le contexte de travail considéré, dont la société Volteco S.p.A. n'est en aucun cas responsable.  
Ne modifie pas et n'élargit pas les obligations du producteur Volteco S.p.A.  
Elle est susceptible de faire l'objet de modifications dont l'applicateur devra s'enquérir avant chaque application en consultant le site [www.volteco.com](http://www.volteco.com).  
Les précisions ci-dessus s'appliquent également aux informations techniques et commerciales d'avant-vente fournies par le réseau commercial

## ANNEXES



# WT EXPANSION

